ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 205

ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| СОГЛАСОВАННО  Зам. начальника учреждения -  начальник центра ФКУ ИК-18  ГУФСИН Росси по Ростовской области подполковник вн. службы  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.П. Мартиянова  «\_\_\_\_» августа 2022 г. |  | УТВЕРЖДАЮ  Директор ФКП  образовательного учреждения № 205  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.К. Чиняков  «\_\_\_\_\_» августа 2022 г. |

перечень учебно-производственных работ

дисциплина «Учебная практика»

по профессии 16185 «Оператор швейного оборудования»

15 недель обучения

3 разряд

г. Азов

2022 г.

Перечень учебно–производственных работ разработан мастером производственного обучения в соответствии с требованиями компонента Федерального государственного образовательного[стандарт](#Par36)а среднего профессионального образования по профессии 262019.04 Оператор швейного оборудования (утв. Приказом Министра образования и науки РФ от 2 августа 2013 № 767)

Организация-разработчик: федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение № 205 Федеральной службы исполнения наказаний

Разработчики:

Шаповалова О.Г.– мастер производственного обучения высшей категории ФКП образовательного учреждения № 205

Рассмотрен и рекомендован к утверждению на заседании рабочей группы педагогического совета.

Протокол от «30» августа 2022 г.

Зам. директора по УПР\_\_\_\_\_\_\_\_О.Н. Мустафаева

**Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения учебной практики.**

Освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):комплексное освоение обучающимся всех видов профессиональной деятельности по профессии, формирование у них первоначальных практических профессиональных умений   
в рамках Профессионального стандарта; обучение трудовым приемам, операциям   
и способам выполнения трудовых процессов, необходимых для последующего освоения общих и профессиональных навыков.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности   
и соответствующими трудовыми функциями обучающийся в ходе освоения должен:

уметь:

-контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов   
на автоматизированных комплексах;

- выполнять расчет кусков материалов для раскроя с применением компьютеров;

- комплектовать куски текстильных материалов для раскроя;

- настилать текстильные материалы для раскроя;

- выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса;

- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;

- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием, оборудованием для влажно-тепловой обработки,

- выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов,

- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;

- выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;

- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;

- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций   
и материалов;

**знать:**

- методы и приемы настилания материалов с учетом их рационального использования;

- систему установки режимов настилания на панели управления автоматизированного оборудования;

- допуски и правила установки длины настила, способы регулировки механизмов подъема и скорости движения настилочного устройства;

- требования, предъявляемые к качеству настила;

- свойства материалов и особенности их настилания;

- принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса;

- корректировку режимов раскроя;

- требования, предъявляемые к качеству кроя;

-графики раскроя, нормы расхода материалов и процент технологических потерь;

- устройство обслуживаемого оборудования и способы его наладки;

- методы и приемы проверки качества контролируемых материалов;

- правила и способы расчетов кусков материалов;

- требования охраны труда, пожарной безопасности;

- ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;

- виды и качество обрабатываемых материалов;

- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;

способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № занятия | Наименование тем, разделов | Время изучения темы | | | | Наименование учебно – производственных работ | Сложность | Кол.-во работ | Результат освоения | Отметка о выполнении | Примечание |
| Всего (час.) | Инструктаж (час.) | Тренировочный период (час.) | УП деятельность (час.) |
|  | **Раздел 1.Выполнение различных видов работ при пошиве текстильных изделий** | **138** |  |  |  |  |  |  | **ПК 2.1-2.5** |  |  |
| 1 | **Вводное занятие.** | **6** |  |  |  | **Вводное занятие.**  Ознакомление с требованиями безопасности в учебных мастерских, программой производственного обучения и правилами внутреннего распорядка училища. Противопожарные мероприятия. |  |  |  |  |  |
|  | **Тема №1**  **Выполнение машинных работ.** | **12** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | 1.1Заправка и регулировка натяжения верхней и нижней нитей в швейных машинах челночного стежка. Упражнения в выполнении приемов работы на универсальных машинах на ткани. | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | -заправка верхней нити через нитенаправители ,особенности вдевания нити в иглу  - откручивание игольной пластины и чистка зубчатой рейки  - заправка нижней нити в шпульный колпачок  - регулировка натяжения нитей  - выполнение строчки с разворотом на игле  - прокладывание строчек на 1мм и 5мм | 3 |  |  |  |  |
| 3 | 1.2 Отработка навыков работы на спецмашинах | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | - выполнение обметочной строчки по полукругу.  - заправка ниток оверлока, выполнение строчки на плоскошовной машине | 3 | 2 |  |  |  |
|  | **Тема №2**  **Машинные швы** | **18** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | 2.1 Выполнение соединительных машинных швов | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | -выполнение стачного шва взаутюжку, вразутюжку  -выполнение настрочного, растрочного шва  - выполнение двойного шва, запошивочного шва, шва встык, накладного шва с открытым срезом и с закрытым срезом. | 3 | 9 |  |  |  |
| 5 | 2.2 Выполнение краевых машинных швов | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | -выполнение шва вподгибку с закрытым и открытым срезом  - шов вподгибку с подкладой  -окантовочный шов с открытым срезом, окантовочный шов с закрытым срезом  -обтачной шов в кант | 3 | 6 |  |  |  |
| 6 | 2.3 Выполнение отделочных машинных швов | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | - выполнение защипов на 1мм, 5 мм  -выточные швы | 3 | 3 |  |  |  |
|  | **Тема №3**  **Обработка различных видов деталей одежды** | **18** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | 3.1 Обработка вытачек и подрезов, рельефов. Обработка мелких деталей кроя | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | -выполнение выточки талиевой, плечевой, подреза переходящего в нагрудную выточку  - рельефный шов от проймы  - выполнение шлевки, погона, клапанов, пат | 3 | 8 |  |  |  |
| 8 | 3.2 Обработка кокеток, вставок и соединение их с основными деталями | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | -выполнение кокетки притачной, настрачной,  двойной, отлетной, настрачной с фигурным срезом.  -выполнение полукруглой вставки на полочке, вставки по окату рукава с разворотом на игле. | 3 | 7 |  |  |  |
| 9 | 3.3 Обработка отделочных деталей (оборок, рюш, жабо) | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | -заготовка рюши и пришивание на основную деталь  - обработка оборки и притачивание к основной детали  -обработка жабо  -притачивание волана к основной детали | 3 | 4 |  |  |  |
| 10 | **Самостоятельная работа по выполнению швов** | **6** | 0,5 | 1 | 4,5 | -выполнение выточек, подреза, настрочного шва, шва вподгибку с закрытым срезом, обтачного шва, окантовочного шва и шва вподгибку с открытым срезом в одной работе, на половине переда и спинке. | 3 | 1 |  |  |  |
|  | **Тема № 4**  **Обработка застежек** | **18** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 | 4.1 Обработка застежки на цельном переде. | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | -обработка разреза на цельном двумя планками с обметанными срезами;  -обработка разреза обтачкой-подбортом. | 3 | 2 |  |  |  |
| 12 | 4.2 Способы обработки застежек планками. | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | - притачная планка, настрочная, ложная планка;  -супатная застежка | 3 | 4 |  |  |  |
| 13 | 4.3 Обработка бортов подбортами. | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | -петли из выточного шнура, из застроченной полоски;  -обработка края борта отрезными подбортами с петлями | 3 | 1 |  |  |  |
|  | **Тема № 5**  **Обработка различных видов карманов** | **18** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 | 5.1 Обработка накладных карманов и соединение их с изделием | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | -накладной карман полукруглый;  -квадратный карман с двумя защипами на 1-2 мм;  -полукруглый карман с окантованными срезами;  -квадратный с фигурным низом | 3 | 4 |  |  |  |
| 15 | 5.2 Обработка карманов в швах.  Обработка кармана с отрезным бочком | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | -выполнение кармана в взаутюженном шве;  -выполнение кармана при разутюжином шве.  -карман с полукруглым входом и цельновыкроеннойподкладой;  -карман с прямым входом с верхней и нижней мешковиной. | 3 | 3 |  |  |  |
| 16 | 5.3 Обработка прорезных карманов | 6 | 1 | 3 | 8 | -прорезной карман с настрочнойлисточкой;  -прорезной карман с втачнойлисточкой;  - прорезной карман в простую рамку;  -прорезной карман с клапаном и одной рамкой;  - прорезной карман с клапаном и двумя обтачками | 3 | 5 |  |  |  |
|  | **Тема № 6**  **Обработка воротников, соединение воротников с изделием** | **18** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 | 6.1 Виды воротников и их обработка | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | -отложной воротник, воротник с отрезной стойкой, камуфляжный воротник | 3 | 4 |  |  |  |
| 18 | 6.2 Соединение воротников с горловиной изделий | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | -втачивание в горловину с закрытым срезом, втачивание отложного воротника одной строчкой, при помощи кассой бейки. | 3 | 4 |  |  |  |
| 19 | 6.3 Обработка воротника -шаль | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | - втачивание воротника, цельнокроеного с подбортом, обработка борта | 3 | 1 |  |  |  |
|  | **Тема №7**  **Рукава без манжет** | **10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20 | 7.1 Виды рукавов, соединение срезов рукавов | 4 | 0,5 | 1 | 4,5 | -одношовный рукав, двухшовный с передним и локтевым швами,соединение срезов стачным швом взаутюжку, вразутюжку | 2 | 3 |  |  |  |
| 21 | 7.2Обработка срезов низа рукавов | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | -обработка фигурного среза рукава обтачным швом;  -обработка низа рукава отложной манжетой;  -низ рукава обработан окантовочным швом |  |  |  |  |  |
|  | **Тема № 9.**  **Обработка рукавов с манжетами** | **12** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 22 | 8.1 Обработка застежек в рукавах | 6 | 1 | 2 | 9 | -застежка в шве обработанная швом вподгибку с открытым срезом, с закрытым срезом;  - застроченный участок нижнего среза рукава;  -застежка на цельном рукаве обработана окантовочным швом;  -застежка обработана при помощи настрочной планки | 3 | 5 |  |  |  |
| 23 | 8.2Обработка низа рукавов манжетами | 6 | 1 | 2 | 9 | -притачивание манжеты одной строчкой;  - притачивание манжеты последовательно двумя строчками;  - притачивание отложной манжеты без дополнительной детали;  -притачивание отложной манжеты с помощью косой бейки | 3 | 4 |  |  |  |
|  | **Раздел 2.**  **Изготовление одежды** | **66** |  |  |  |  |  |  | **ПК 2.1-2.5** |  |  |
|  | **Тема № 9**  **Технология обработки плечевых изделий** | **30** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24 | 9.1 Соединение плечевых, боковых срезов, обработка срезов. Обработка горловины без воротника. | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | - сметывание изделия по плечевым, боковым и нижнему срезу;  - соединение срезав взаутюжку плечевые срезы, соединение боковых срезов вразутюжку  -обработка горловины обтачным швом, окантовочным швом | 2 | 2 |  |  |  |
| 25 | 9.2 Обработка рукавов и соединение их с проймой. Обработка проймы без рукавов | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | - обработка рукавов по боковым швам и обработка низа рукава;  - втачивание рукава в открытую и закрытую пройму;  -обработка проймы обтачным швом и окантовочным | 3 | 3 |  |  |  |
| 26 | 9.3 Обработка рукавов реглан и цельнокроеных рукавов | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | - втачивание рукава «реглан» и настрочным швом с закрытым срезом;  -соединение плечевого шва и бокового шва с переходом на шов рукава, обработка низа цельнокроеного рукава | 3 | 2 |  |  |  |
| 27 | 9.4 Обработка изделий по линии талии и по линии низа | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | - соединение лифа с юбкой стачным швом без кромки, с кулиской;  - соединение лифа с юбкой со сборками по линии талии;  - в изделии с неотрезным лифом настрачивание кулиски;  -обработка линии низа швом вподгибку с закрытым и отрытым срезом. | 3 | 4 |  |  |  |
| 28 | 9.5 Последовательность обработки халата женского | 6 | 1 | 1 | 8 | - обработка выточек, плечевых швов, края борта;  - обработка проймы, горловины, боковых швов, низа изделия. | 3 | 1 |  |  |  |
|  | **Тема № 10**  **Технология обработки поясных изделий** | **18** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 29 | 10.1 Пошив образца юбки прямой. | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | - стачивание выточек, обработка заднего шва с молнией, обработка боковых швов, вырхнего среза и нижнего среза | 3 | 1 |  |  |  |
| 30 | 10.2 Пошив образца брюк женских | 6 | 1 | 2 | 9 | - застрачивание выточек, обработка кармана с подрезным бочком, обработка шаговых и боковых швов;  -обработка гульфика, верхнего и нижнего среза брюк | 3 | 1 |  |  |  |
| 31 | 10.3Последовательность обработки брюк мужских | 6 | 1 | 2 | 9 | - застрачивание выточек, обработка шаговых и боковых швов;  -обработка гульфика, верхнего и нижнего среза брюк | 3 | 3 |  |  |  |
|  | **Тема №11**  **Обработка жилетов** | **18** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 32 | 11.1 Обработка полочек жилета | 6 | 1 | 2 | 9 | - проверка деталей кроя, обработка прорезного кармана с листочкой на переде жилета;  -обработка внутренного кармана на подкладке;  - притачивание обтачки низа жилета к подкладке переда, притачивание подборта к подкладке;  -соединение частей переда жилета с подкладкой | 3 | 4 |  |  |  |
| 33 | 11.2 Обработка спинки жилета | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | - обработка хлястика, обработка спинки подкладкой;  - обработка подкладки спинки;  - обработка нижнего среза спинки подкладкой. | 3 | 1 |  |  |  |
| 34 | 11.3 Соединение боковых и плечевых срезов жилета. Окончательная отделка жилета | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | - соединение переда жилета со спинкой по боковым и плечевым срезам;  -обработка горловины и отделка жилета | 3 | 1 |  |  |  |
|  | **Раздел 3**  **Раскрой материалов вручную и механизированным способом** | **24** |  |  |  |  |  |  | **ПК 1.1 - 1.5** |  |  |
|  | **Тема №12**  **Способы настилания и раскроя текстильных изделий** | **18** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 35 | 12.1 Способы настилания полотен. Определение линий рассекания настила на части. | 6 | 1 | 2 | 9 | - настилание «лицом к лицу», «лицом вниз». | 3 | 2 |  |  |  |
| 36 | 12.2 Рассекание настила на части и вырезание деталей кроя несложной конфигурации | 6 | 1 | 2 | 9 | - рассекание сабельным ножом по прямым линиям | 3 | 2 |  |  |  |
| 37 | 12.3 Раскрой деталей кроя изделий с криволинейной конфигурацией на стационарной машине с вертикальным ножом. | 6 | 0,5 | 1 | 4,5 | - вырезание деталей кроя на стационарной машине по намеловке. | 3 | 1 |  |  |  |
| 38 | **Дифференцированный зачет** | **6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Всего** | **226** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |